



PRODUKTIINFO

Flansch-Klemmverbinder FE aus matt gestrahltem Edelstahl-Feinguss verfügen über eine geschlitzte und spanend bearbeitete Klemmstelle.

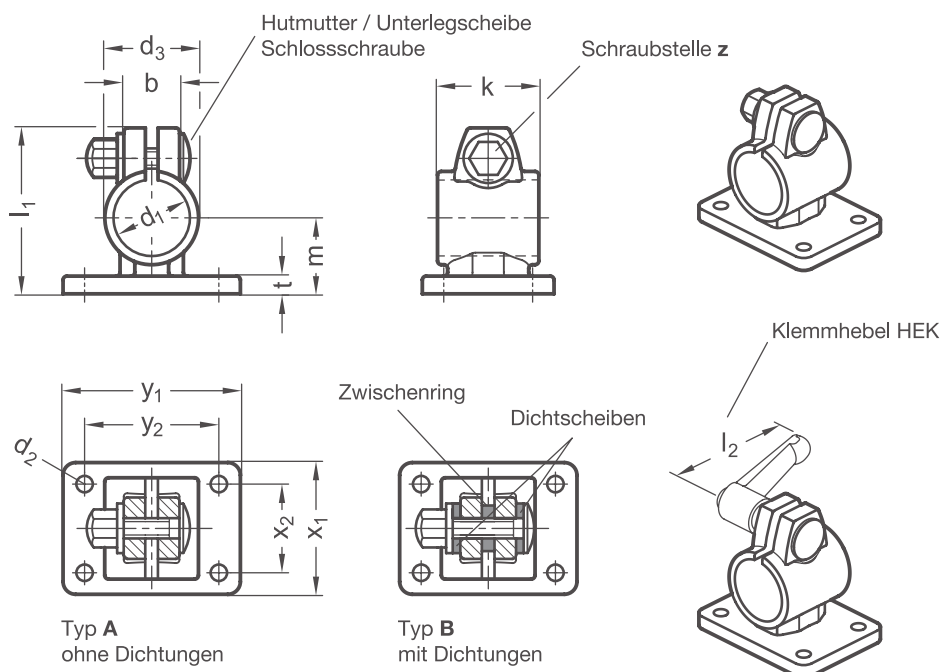
Der Klemmverbinder wird mittels vier Flanschbohrungen am Ort der Anwendung befestigt.

Die Bohrung der Klemmstelle liegt parallel zur Fläche des Flansches. Sie nimmt handelsübliche Konstruktionsrohre über den gesamten Querschnitt der Bohrung vollflächig auf.

Eine Schlossschraube, kombiniert mit einer Hutmutter oder einem verstellbaren Klemmhebel, reduziert an der Schraubstelle den Bohrungsquerschnitt zum Klemmen. Typ B ist mit Dichtungen an der Schraubstelle ausgestattet.

Klemmhebel eignen sich für wiederkehrendes, werkzeugloses Klemmen. Unter der Bezeichnung HEK sind sie für den Einzeleinsatz sowohl separat als auch in anderen Ausführungen erhältlich. Aufgrund der kleineren Klemmhebellänge ist die erreichbare Klemmkraft jedoch geringer als bei einer werkzeuggesteuerten Hutmutter.

RoHS konformes Produkt

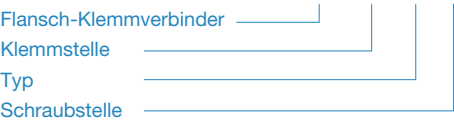


Klemmstelle													Zubehör empf. Klemmhebel
Bohrung d ₁	b	d ₂	d ₃	Klemm- länge k	l ₁	m	t	x ₁	x ₂	y ₁	y ₂	Hutmutter	HEK für z Hebellänge l ₂
B 30	22	6,5	37	40	66	30	7	52	35	70	53	M 8	78
B 40	28	8,5	50,2	56	86	42	7,63	78	52	108	82	M 10	92
B 50	30	10,7	60	65	98,5	50	9	92	62	128	98	M 10	92

Typ t	
A	ohne Dichtungen
B	mit Dichtungen (Dichtscheiben Polyacetal POM, blau, Zwischenring Silikon 40 ... 60 Shore A, blau)

Schraubstelle z	
4	Hutmutter Edelstahl DIN 917-A2 und Schlossschraube Edelstahl DIN 603-A2

BESTELLSCHLÜSSEL FE - d₁ - t - z



ZUBEHÖR

– Edelstahl-Klemmhebel **HEK** siehe Seite 170

AUF ANFRAGE

- Klemmstelle mit Sonderdurchmesser
- Schraubstelle mit Außensechskantschraube