

PRODUKTINFO

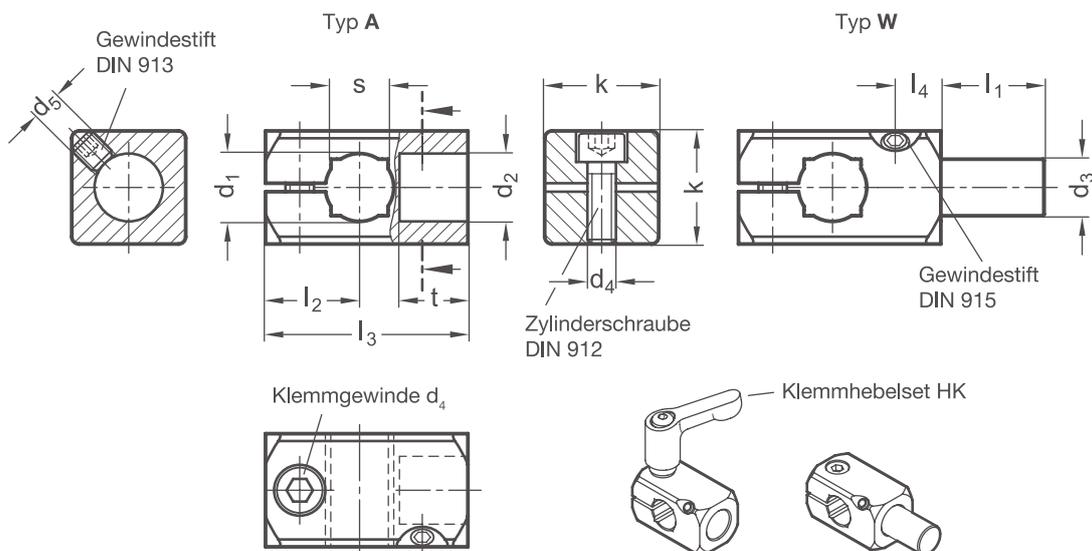
T-Klemmhalter TG sind aus gezogenem Aluminiumprofil hergestellt und verfügen über eine geschlitzte und spanend bearbeitete Klemmstelle.

Die Bohrung der Klemmstelle liegt T-förmig zum Bolzen bzw. zur Bohrung der Gegenseite angeordnet. Sie nimmt Stangen und Röhre sowie über den teilweise zusätzlich eingearbeiteten Vierkant quadratische Querschnitte auf.

Sind höhere Haltedrehmomente gefragt, eignen sich T-Klemmhalter vom Typ W als Alternative zu verdrehbaren Kreuz-Klemmhaltern.

Eine Edelstahl-Zylinderschraube DIN 912-A2-70 reduziert zusammen mit dem Klemmgewinde den Bohrungsquerschnitt der Klemmstellen. Für wiederkehrendes und werkzeugloses Klemmen eignet sich das Klemmhebelset HK. Es ist als Zubehör erhältlich.

RoHS konformes Produkt



Klemmstelle		Typ A d₂	Typ W d₃	Klemm- gewinde d₄	k	d₅	l₁	l₂	l₃	l₄	Vierkant s	t	Zubehör
Bohrung d₁	Klemmhebelset HK für d₄												
B 8	B 8	8	M 4	16	M 4	16	13	26	5,5	-	8	M 4-16	
B 10	B 10	10	M 5	20	M 5	17	15,5	31,5	7	8	10	M 5-20	
B 12	B 12	12	M 5	20	M 5	19	16,5	35,5	8	10	12	M 5-20	
B 15	B 15	15	M 6	25	M 6	21	20	43,5	10	12	15	M 6-25	
B 16	B 16	16	M 6	25	M 6	24	20	45	11	-	16	M 6-25	
B 20	B 20	20	M 6	30	M 6	26	22	51	12	16	18	M 6-30	

Typ t	
A	mit Bohrung
W	mit Bolzen (Edelstahl nichtrostend, 1.4305)

Oberfläche o	
G	gleitgeschliffen, matt
S	schwarz eloxiert

BESTELLSCHLÜSSEL TG - d₁ - d₂ / d₃ - t - o



ZUBEHÖR

– Klemmhebelset **HK** siehe Seite 172

AUF ANFRAGE

- Klemmstelle mit Sonderdurchmesser
- Schraubstelle mit Außensechskantschraube
- Oberfläche farbig eloxiert

2D
2C
2B
2A
1D
1C
1B
1A